

**TÜV NORD Systems
GmbH & Co. KG**

Am Technologiepark 1
45307 Essen

Tel.: 0201 825 2627
Fax: 0201 825 69 3652

ISO9712@tuev-nord.de
www.tuev-nord.de

TÜV®

Anerkennungs- schreiben

Hiermit werden die Ausbildungskurse für zerstörungsfreie Prüfungen der

**GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International, NL SLV München
Schachenmeierstraße 37
80636 München**

durch die Zertifizierungsstelle für ZfP-Personal der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG anerkannt.

Die Kurse erfüllen die Anforderungen der DIN EN ISO 9712:2012 und der ISO/TR 25107:2006.

Die Anerkennung bezieht sich auf die in der Anlage aufgelisteten Kurse und Praktika.
Dieses Anerkennungsschreiben gilt bis Ende Mai 2021, gemäß den Anforderungen der
STZ-AA-322-8:2014. Eine Verlängerung auf weitere drei Jahre wird nach dem nächsten Audit -
durchgeführt durch die Zertifizierungsstelle des TÜV NORD - ausgestellt.

Dieses Anerkennungsschreiben ersetzt die frühere Ausgabe.

Essen den, 21.12.2018

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Zertifizierungsstelle für ZfP-Personal



Vladimir Noskov

Sitz der Gesellschaft
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31
22525 Hamburg
Tel.: 040 8557-0
Fax: 040 8557-2295
info@tuev-nord.de
www.tuev-nord.de
TÜV NORD GROUP

Vorsitzender des Aufsichtsrates
Dr. Dirk Stenkamp

Amtsgericht Hamburg
HRA 102137
USt.-IdNr.: DE 243031938
Steuer-Nr.: 27/628/00031

Komplementär
TÜV NORD Systems
Verwaltungsgesellschaft mbH, Hamburg

Amtsgericht Hamburg
HRB 88330

Geschäftsführer
Dr. Ralf Jung (Vorsitzender)
Silvio Konrad
Dr. Astrid Petersen
Ulf Theike

Commerzbank AG, Hamburg
BIC (SWIFT-Code): COBADEFFXXX
IBAN-Code: DE 73 2004 0000 0405 6222 00

Deutsche Bank, Hannover
BIC (SWIFT-Code): DEUTDE2HXXX
IBAN-Code: DE 90 2507 0070 0026 3640 00



**Die Anerkennung beinhaltet
 (1) folgende ZfP-Schulungen:**

Prüfver- fahren	Prüf- technik	Stufe	Industrie- bzw. Produktsektoren	Schulungs- zeit	Zugangsvoraussetzungen	GSI-Kurz- bezeichnung	maximale Teilnehmer- zahl
RT	alle	1	Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung Herstellung	9 d = 72 h	keine Einschränkungen	RT1	12
		2		9 d = 80 h	• Hoch- oder Fachhochschulausbildung ¹⁾ ²⁾ • Techniker Ausbildung ¹⁾ • Meister ¹⁾ * • RT1 Schulungsnachweis ⁴⁾ * • RT1 Zertifikat ⁵⁾ *	RT2	12
	Filmaus- wertung	2	geschweißte Produkte	7 d = 56 h	keine Einschränkungen	RT2-FI	14
UT	alle	1	Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung Herstellung	9 d = 72 h	keine Einschränkungen	UT1	12
		2		9 d = 80 h	• Hoch- oder Fachhochschulausbildung ¹⁾ ²⁾ • Techniker Ausbildung ¹⁾ • Meister ¹⁾ * • UT1 Schulungsnachweis ⁴⁾ * • UT1 Zertifikat ⁵⁾ *	UT2	12

Prüfver- fahren	Prüf- technik	Stufe	Industrie- bzw. Produktsektoren	Schulungs- zeit	Zugangsvoraussetzungen	GSI-Kurz- bezeichnung	maximale Teilnehmer- zahl
MT	alle	2	Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung Herstellung	4 oder 5 d = 40 h	keine Einschränkungen	MT 1/2	16
				2 d = 20 h oder 3 d = 24 h	• Hoch- oder Fachhochschulausbildung ¹⁾ ²⁾ • Techniker Ausbildung ¹⁾ ²⁾ • Schweißfachmann ³⁾ * • Meister ¹⁾ * • MT1 Schulungsnachweis ⁴⁾ * • MT1 Zertifikat ⁵⁾ *		16
	Jochmag- netisierung	2	Geschweißte Produkte	4 d = 32 h	keine Einschränkungen	MT2-Y	16
PT	alle	2	Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung Herstellung	4 oder 5 d = 40 h	keine Einschränkungen	PT 1/2	16
				2 d = 20 h oder 3 d = 24 h	• Hoch- oder Fachhochschulausbildung ¹⁾ ²⁾ • Techniker Ausbildung ¹⁾ • Schweißfachmann ³⁾ * • Meister ¹⁾ * • PT1 Schulungsnachweis ⁴⁾ * • PT1 Zertifikat ⁵⁾ *		16

Prüfver- fahren	Prüf- technik	Stufe	Industrie- bzw. Produktsektoren	Schulungs- zeit	Zugangsvoraussetzungen	GSI-Kurz- bezeichnung	maximale Teilnehmer- zahl
VT	alle	2	Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung Herstellung	4 oder 5 d = 40 h	keine Einschränkungen	VT 1/2	16
				3 d = 24 h	• Hoch- oder Fachhochschulausbildung ¹⁾ ²⁾ • Technikerausbildung ¹⁾ • Schweißfachmann ³⁾ * • Meister ¹⁾ * • VT1 Schulungsnachweis ⁴⁾ * • VT1 Zertifikat ⁵⁾ *	VT 1/2 kurz	16
	Direkte Sicht- prüfung	2	geschweißte Produkte	3 d = 24 h	keine Einschränkungen	VT ½ wd	16

(2) Folgende Praktika. Die als Erfahrungszeit angerechnet werden können:

Prüfver- fahren	Prüf- technik	Stufe	Industrie- bzw. Produktsektoren	Praktikums- dauer	Zugangsvoraussetzungen	GSI-Kurz- bezeichnung	maximale Teilnehmer- zahl
RT	alle	1	Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung Herstellung	2 d	keine Einschränkungen	RT1-P	10
		2		4 d	• RT1 Zertifikat ⁵⁾ * • RT1 Praktikum *	RT2-P	10
				6 d	keine Einschränkungen	RT2-P	10
	Filmauswe- rtung	2	geschweißte Produkte	3 d	keine Einschränkungen	RT2-FI-P	14
UT	alle	1	Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung Herstellung	2 d	keine Einschränkungen	UT1-P	12
		2		4 d	• UT1 Zertifikat ⁵⁾ * • UT1 Praktikum *	UT2-P	12
				6 d	keine Einschränkungen	UT2-P	12
MT	alle	2	Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung Herstellung	2 d	keine Einschränkungen	MT 1/2-P	16

Prüfver- fahren	Prüf- technik	Stufe	Industrie- bzw. Produktsektoren	Praktikums- dauer	Zugangsvoraussetzungen	GSI-Kurz- bezeichnung	maximale Teilnehmer- zahl
PT	alle	2	Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung Herstellung	2 d	keine Einschränkungen	PT 1/2-P	16
VT	alle	2	Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung Herstellung	2 d	keine Einschränkungen	VT 1/2-P	16

* Zustimmung der Zertifizierungsstelle erforderlich.

¹⁾ In einer relevanten Fachrichtung.

²⁾ Abschluss einer technischen Hochschule oder Universität bzw. mindestens 2 Jahre eines erfolgreichen Ingenieur- oder Naturwissenschaftsstudium an einer Hochschule oder Universität.

³⁾ Erfolgreich abgeschlossene IWS/SFM Ausbildung nach der Richtlinie DVS®-IIW 1170. Die Zertifizierung ist für den Sektor A - „Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung“ verfahrensabhängig nur mit Einschränkung auf die folgenden Prüftechniken: MT (Y) – Jochmagnetisierung; PT (RW) – Farbeindringsysteme; VT (D) – direkte Sichtprüfung möglich.

⁴⁾ Von der Zertifizierungsstelle anerkannte Schulung.

⁵⁾ Zertifikat einer akkreditierten Zertifizierungsstelle.