

TÜV NORD Systems
GmbH & Co. KG
ZfP-Personalzertifizierung

Am Technologiepark 1
45307 Essen

Tel.: 0201 825-2688
Fax: 0201 825-2861

essen@tuev-nord.de
www.tuev-nord.de

TÜV®

Anerkennungs- schreiben

Hiermit werden die Ausbildungskurse für zerstörungsfreie Prüfungen der

GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International, NL SLV München
Schachenmeierstraße 37
D-80636 München

durch die Zertifizierungsstelle für ZfP-Personal der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG anerkannt.
Die Kurse erfüllen die Anforderungen der DIN EN ISO 9712:2012 und der ISO/TR 25107.

Die Anerkennung bezieht sich auf die in der Anlage aufgelisteten Kurse und Praktika. Sie gilt bis Juli 2020 unter der Voraussetzung der regelmäßigen Auditierung nach den Anforderungen der STZ-AA-322-8 durch die Zertifizierungsstelle des TÜV NORD.

Essen, 23.07.2015

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Zertifizierungsstelle für ZfP-Personal



Kurt Klare

Sitz der Gesellschaft
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31
22525 Hamburg
Tel.: 040 8557-0
Fax: 040 8557-2295
info@tuev-nord.de
www.tuev-nord.de
TÜV NORD GROUP

Vorsitzender des Aufsichtsrates
Dr. Dirk Stenkamp
Amtsgericht Hamburg
HRA 102137
USt.-IdNr.: DE 243031938
Steuer-Nr.: 27/628/00031

Komplementär
TÜV NORD Systems
Verwaltungsgesellschaft mbH,
Hamburg
Amtsgericht Hamburg
HRB 88330
Geschäftsführer
Rudolf Wieland (Sprecher)
Dr. Ralf Jung
Ulf Theike

Deutsche Bank, Hannover
BLZ: 250 700 70
Konto-Nr.: 26364000

BIC (SWIFT-Code): DEUTDE2HXXX
IBAN-Code: DE90 2507 0070 0026 3640
00



Die Anerkennung beinhaltet

(1) folgende ZfP-Schulungen:

Prüfverfahren	Prüftechnik	Qualifikationsstufe	Industrie- und Produktsektoren	Schulungszeit	Zugangsvoraussetzungen	GSI-Kurzbezeichnung	maximale Teilnehmerzahl
Durchstrahlungsprüfung	alle	1	Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung	9 d = 72 h	keine Einschränkungen	RT1	12
		2	Herstellung Gussstücke geschweißte Produkte Rohre und Rohrleitungen	9 d = 80 h	keine Einschränkungen	RT2	12
	Filmauswertung	2	geschweißte Produkte	7 d = 56 h	keine Einschränkungen	RT2-FI	14
Ultraschallprüfung	alle	1	Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung Herstellung	9 d = 72 h	keine Einschränkung	UT1	12
		2	Gussstücke Schmiedestücke geschweißte Produkte Rohre und Rohrleitungen Walzerzeugnisse	9 d = 80 h	keine Einschränkung	UT2	12

Prüfverfahren	Prüftechnik	Qualifikationsstufe	Industrie- und Produktsektoren	Schulungszeit	Zugangsvoraussetzungen	GSI-Kurzbezeichnung	maximale Teilnehmerzahl
Magnetpulverprüfung	alle	2	Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung Herstellung	4 oder 5 d = 40 h	keine Einschränkung	MT1/2	16
		2	Gussstücke Schmiedestücke geschweißte Produkte Rohre und Rohrleitungen Walzerzeugnisse	2 oder 3 d = 20 h	<ul style="list-style-type: none"> • Hoch- oder Fachhochschulausbildung • Techniker Ausbildung • Schweißfachmann 		16
	Jochmagnetisierung	2	geschweißte Produkte	4 d = 32 h	keine Einschränkung	MT 1/2	16
Eindringprüfung	alle	2	Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung Herstellung Gussstücke	4 d oder 5 d = 40 h	keine Einschränkung	PT 1/2	16
		2	Schmiedestücke geschweißte Produkte Rohre und Rohrleitungen Walzerzeugnisse	2 oder 3 d = 20 h	<ul style="list-style-type: none"> • Hoch- oder Fachhochschulausbildung • Techniker Ausbildung • Schweißfachmann 		16

Prüfverfahren	Prüftechnik	Qualifikationsstufe	Industrie- und Produktsektoren	Schulungszeit	Zugangsvoraussetzungen	GSI-Kurzbezeichnung	maximale Teilnehmerzahl
Sichtprüfung	alle	2	Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung Herstellung Gussstücke	4 oder 5 d = 40 h	keine Einschränkung	VT1/2	16
		2	Schmiedestücke geschweißte Produkte Rohre und Rohrleitungen Walzerzeugnisse	3 d = 24 h	<ul style="list-style-type: none"> • Hoch- oder Fachhochschulausbildung • Techniker Ausbildung • Schweißfachmann 	VT 1/2 kurz	16
	direkte Sichtprüfung	2	geschweißte Produkte	3 d = 24 h	<ul style="list-style-type: none"> • keine Einschränkung 	VT 1/2 wd	16

(2) folgende Praktika, die als Erfahrungszeit angerechnet werden können:

Prüfverfahren	Prüftechnik	Qualifikationsstufe	Industrie- und Produktsektoren	Praktikumsdauer	Anerkennung als Erfahrungszeit für einen Zeitraum von ...	GSI-Kurzbezeichnung	maximale Teilnehmerzahl
Durchstrahlungsprüfung	alle	1	Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung	2 d	keine Einschränkung	RT1-P	10
		2	Herstellung Gussstücke	5 d	RT2 mit vorhandenem RT 1 Zertifikat	RT2-P	10
			geschweißte Produkte Rohre und Rohrleitungen	6 d	RT 2 direkt	RT1/2-P	10
	Filmauswertung	2	geschweißte Produkte	3d	keine Einschränkung	RT2-Fi-P	14
Ultraschallprüfung	alle	1	Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung	2d	keine Einschränkung	UT1-P	12
		2	Herstellung Gussstücke	5d	UT2 mit vorhandenem UT1 Zertifikat	UT2-P	12
			Schmiedestücke geschweißte Produkte Rohre und Rohrleitungen Walzerzeugnisse	6d	UT2 direkt	UT1/2-P	12

Prüfverfahren	Prüftechnik	Qualifikationsstufe	Industrie- und Produktsektoren	Praktikumsdauer	Anerkennung als Erfahrungszeit für einen Zeitraum von ...	GSI-Kurzbezeichnung	maximale Teilnehmerzahl
Magnetpulverprüfung	alle	2	Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung Herstellung Gussstücke Schmiedestücke geschweißte Produkte Rohre und Rohrleitungen Walzerzeugnisse	2d	keine Einschränkung	MT1/2-P	16
Eindringprüfung	alle	2	Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung Herstellung Gussstücke Schmiedestücke geschweißte Produkte Rohre und Rohrleitungen Walzerzeugnisse	2d	keine Einschränkung	PT1/2-P	16

