



2015

Programm

2016

DVS
Deutscher Verband für Schweißen
und verwandte Verfahren e.V.
Bezirksverband München
bv.muenchen@dvs-by.de
www.dvs-ev.de/bvmuenchen

Vorsitzender

Dipl.-Ing. (FH) Dipl.-Wirt.-Ing. (FH) Andreas Böhringer
SFI

Feldafinger Straße 29, 81477 München
Tel. +49 172 8392317
E-Mail: bvm.boehringer@yahoo.de



Ehrenmitglied im Vorstand

Prof. Dr.-Ing. Prof. h.c. Dieter Böhme
Katharinenstraße 4, 81479 München
Tel. +49 89 - 51 87 98 35
Fax +49 89 - 03212 2111942
E-mail: boehme.dieter@web.de



Stellvertretende Vorsitzende

Dipl.-Ing. (FH) Manfred Lücke
SFI
Mädelegabelstraße 42, 81825 München
Tel. +49 89 4300715
E-Mail: lueke.manfred@t-online.de



Dipl.-Ing. Roland Volmer
SFI
Kraftanlagen München GmbH
Am Bleichbach 10, 85452 Moosinning
Tel. +49 8123 4036
Fax +49 8123 4033
E-Mail: volmerr@ka-muenchen.de



Dipl.-Ing. (FH) Peter Ziener
SFI DVS/EWF/IIW
Tulpenstraße 8, 82061 Neuried
Tel. +49 89 7558417
E-Mail: ip2.ziener@web.de



Geschäftsführer



Dipl.-Ing. Bernhard Lehneis
 SFI DVS/EWF/IIW
 Linde AG, Geschäftsbereich Linde Gas
 Motorstraße 28, 70499 Stuttgart
 Tel. +49 711 80002-130
 Fax +49 711 80002-859
 E-Mail: bernhard.lehneis@de.linde-gas.com

Vorstand Finanzen



Peter Koch
 Linde AG, Geschäftsbereich Linde Gas
 Carl-von-Linde-Straße 25
 85716 Unterschleißheim
 Tel. +49 89 31001-5261
 Fax +49 89 31001-5521
 E-Mail: peter.koch@de.linde-gas.com

Vorstand Forschung - Technik - Wissenschaft



Prof. Dr.-Ing. Heidi Cramer
 GSI mbH , NL SLV München
 Schachenmeierstraße 37, 80636 München
 Tel. +49 89 126802-61
 Fax +49 89 181643
 E-Mail: cramer@slv-muenchen.de

Vorstand Öffentlichkeitsarbeit (kommisarisich)



Alexander Stapf
 GSI mbH , NL SLV München
 Schachenmeierstraße 37, 80636 München
 Tel. +49 89 126802-44
 Fax +49 89 181643
 E-Mail: stapf@slv-muenchen.de

Donnerstag, 08. Oktober 2015 - APS

SFM H. Hermanski

Messen in der Schweißtechnik

- Ermittlung des Temperaturbereiches 8/6 am Werkstück
- Vorwärmtemperatur berechnen und messen
- Kehlnahtgröße, Schutzgasmenge, Strom, Spannung, Pulsfrequenz
- praktische Vorführung am Werkstück

Donnerstag, 15. Oktober 2015 - ASI, APS

Dipl.-Ing. R. Volmer, Kraftanlagen München GmbH, Moosinning

Praxiserfahrungen beim Arbeiten mit der EN 1090

- Problem, DIN 18800 - EN 1090
- Konformitätserklärung - Wer ist der Hersteller?
- Reorganisation der Fertigung
- Dokumentationswahnsinn und Ausweg
- Praxisbeispiele und Diskussion

Donnerstag, 22. Oktober 2016 - HV

Dipl.-Ing. I. Pfeiffer, Fronius Deutschland

Hochleistungsschweißen auch in PC Zwangslage CMT Twin eine Prozessvariante

- Hochleistungsschweißen - Twinschweißen
- Potential im Tandemprozess durch unterschiedliche Lichtbogenmodi
- Unterschied zwischen Doppeldraht- und Tandemprozess
- Cold Metal Transfer (CMT) ein wärmereduzierter Prozess
- Diskussion

Donnerstag, 29. Oktober 2015 - ASI, APS

J. Bengler, Werkleiter Wiegell Feuerverzinken GmbH, Eching

Für immer: Feuerverzinken

- Verfahrensablauf Feuerverzinken
- Feuerverzinkungsgerechtes Konstruieren und fertigen mit den richtigen Zusatzwerkstoffen
- Anwendungsmöglichkeiten - Anwendungsgrenzen
- Normen und Regelwerke zum Feuerverzinken (DAST - 022)
- Duplexsysteme (Feuerverzinken und Beschichten)

Die Veranstaltung wird mit vielfältigen Beispielen aus der Praxis illustrativ untermauert.

Donnerstag, 05. November 2015 - ASI, APS

Dipl.-Ing. (FH) M. Lüke, DVS BV München

Der Nutzen von Schweißplänen für jeden Betrieb

- Schweißanleitungen mit Anwendungsbeispielen
- Schweißfolgepläne und Erstellung
- Schweißanweisungen
- Diskussion

Donnerstag, 19. November 2015 - ASI, APS

Dipl.-Ing. T. Vauderwange, VauQuadrat GmbH, Offenburg

Induktionstechnik zum Richten und Vorwärmen

- Grundlagen und Funktion
- Vergleich mit herkömmlichem Flammrichten
- Induktions-Richt-Grundlagen
- Praktische Vorführung

Donnerstag, 21. Januar 2016 - ALM

G. Weibrecht, M. WEIHBRECHT GmbH, Wolpertshausen

Laser - ein Universalwerkzeug: Werkstücke aus dem 3D-Drucker, Schweißen, Schneiden, Kennzeichnen

- Laser als Dienstleistung aus einer Hand
- Beschriften, Schneiden, Schweißen, „Rapid-Prototyping“
- Möglichkeiten und Vorteile der Verfahren
- Erfahrungen und Anwendungsbeispiele

Donnerstag, 28. Januar 2016 - ASI, APS

S. Biermeier, ERL Automation GmbH, Landau/Isar

Thermische Schweißnahtvorbereitung mittels Robotersystem

- Vergleich mit herkömmlichen Verfahren
- Hohe Genauigkeit, kurze Bearbeitungszeit, maximale Wirtschaftlichkeit
- einfache Programmierung, kein aufwändiges Teachin durch Biber-Software
- Bauteil, Lage und Geometrien erfasst durch Laserscanner, einfache Halterung
- Programmerstellung am Bedienpult oder am PC in der AV
- Schneidparameter aus Datenbank für Autogen und Feinplasma
- Ausdruck der Tischbelegung und Bearbeitungszeit in der AV

Donnerstag, 04. Februar 2016 - ASI, APS

*Dipl.-Ing. F. Strobel, TÜV Süd Industrie Service GmbH,
München*

Kunststoffe erkennen, Verbindungstechniken wählen

- Thermoplaste, Duroplaste (z.B. Bakelit)
- Heißgas-, Heizelementschweißen, Reibschweißen usw., Kleben
- Anwendungsbeispiele, Prüfverfahren, Personenqualifizierung
- Praktische Beispiele Kunststofferkennung

Donnerstag, 18. Februar 2016 - ASI, APS

*M. Kett, Geschäftsführer S/P/A Welding Systems GmbH,
Gröbenzell*

Vorstellung des neuen Orbital MSG Schweißroboters

- Einsatzbereiche und Verbesserungen
- Wirtschaftlichkeitsbetrachtungen und Qualität
- Anwendungsbeispiele aus der Praxis im Film
- Diskussion

ANSPRECHPARTNER

Dipl.-Ing. (FH) Manfred Lücke SFI DVS/EWE/IIW

Mädelegabelstraße 42

81825 München

Tel. +49 89 4300715

E-Mail: lueke.manfred@t-online.de

Dipl.-Ing. Roland Volmer SFI DVS/EWF/IIW

Kraftanlagen München GmbH

Tel. +49 8123 4036

E-mail: volmerr@ka-muenchen.de

VERANSTALTUNGsort

GSI mbH, Niederlassung SLV München

Schachenmeierstraße 37

80636 München

Tel. +49 89 - 126802-0

www.slv-muenchen.de

Carl-von-Linde-Hörsaal, Beginn: jeweils 18:00 Uhr



ANFAHRT





WERKSTOFFTECHNIK

AKKREDITIERTES PRÜFLABOR

ZERSTÖRUNGSFREIE UND ZERSTÖRENDE WERKSTOFFPRÜFUNG

mit zertifiziertem Personal in den Verfahren

ET | MT | PT | UT | RT | VT

Verfahrensprüfungen

Werkstoffanalysen an Metallen

Begutachtung von Schadensfällen

Rasterelektronenmikroskopie

Werkstoff- und schweißtechnische Beratungen

Werkstoffuntersuchungen

Warenein- und -ausgangskontrolle

Korrosionsuntersuchungen

Wärmebehandlung und Härtereitechnik

AUSBILDUNG • ENTWICKLUNG • FORSCHUNG

SCHULUNGEN | LEHRGÄNGE | SEMINARE

Ausbilden von Schweißern für manuelle Schweißverfahren und von Bedienern für mechanisierte Schweißanlagen und Anlagen zum mechanischen Fügen

Qualifizieren und Zertifizieren von Fach- und Führungskräften für Aufgaben in Schweißtechnik, Werkstoffprüfung, Thermischen Spritzen

individuelle Schulungen, Lehrgänge nach deutschen und europäischen Richtlinien

Neu- und Weiterentwicklung von Verfahren und Geräten auf vielen schweißtechnischen Gebieten im Firmenauftrag

Beratung und Technologietransfer

QUALITÄTSSICHERUNG

BETRIEBSPRÜFUNG | HERSTELLERQUALIFIKATION

EN 1090-1 / EN 15085 / ISO 17660 / ISO 3834 / ISO 9001 / ISO 14922

FERTIGUNGSÜBERWACHUNG | ABNAHME

Geschweißte Konstruktionen, Korrosionsschutz und Spritzschichten

BERATUNG

Schweiß-, prüf- und oberflächentechnische Problemstellungen, Ausschreibungs-Konstruktionsprüfung, Prozessverifizierung, Lieferantenmanagement, Qualitätsmanagement

NEUE DIENSTLEISTUNGSANGEBOTE / SEMINARE

z.B. Laserstrahlschweißen von Kunststoffen, Qualifizieren von Schweißverfahren, ...

Besuchen Sie unsere neue Homepage

www.slv-muenchen.de

THE LINDE GROUP

Linde

Kommen Sie auf
die sichere Seite.

Gefahren minimieren - mit LIPROTECT®

Wir bei Linde Gas haben ein interdisziplinäres Team von Spezialisten zusammengestellt, das auf Basis der gesetzlichen Vorgaben und der sicherheitstechnischen Praxis ein schlüssiges Servicekonzept für Sie erarbeitet hat:

LIPROTECT® – Services, Seminare und Produkte für den sicheren Umgang mit Gasen.

Unabhängig von der Unternehmens- und Anlagengröße ist unser Sicherheitsprogramm ein modular auf Ihre Anforderungen abgestimmtes Paket von Einzelleistungen. Erfahren Sie mehr über die Vorteile von LIPROTECT® und weiterer Linde Gas SERVICES unter:

www.liprotect.de

Linde AG

Geschäftsbereich Linde Gas, Linde Gas Deutschland

Seitnerstraße 70

82049 Pullach

Telefon 018 03.850 00-0*, Telefax 018 03.850 00-1*

www.linde-gas.de/liprotect

* 0,09 € pro Minute aus dem Festnetz

LIPROTECT® ist eine eingetragene Marke der Linde Gruppe.

THERMISCHES SPRITZEN - ATeSp

Dienstag, 17. November 2015

Dr. A. Schwenk, Stellba AG, Dottikon, Schweiz

Einsatz und Vergleich von Hartstoffschichten auf verschiedenen Stählen (Austenit bis Martensit) mit verschiedenen Beschichtungsverfahren aus der Schweiß- und Spritztechnik

Dienstag, 08. Dezember 2015

J. Tewes, Oerlikon Metco AG, Wohlen, Schweiz

Oberflächenlösungen für Öl- und Gasanwendungen mit dem HVOF-Verfahren

Dienstag, 12. Januar 2016

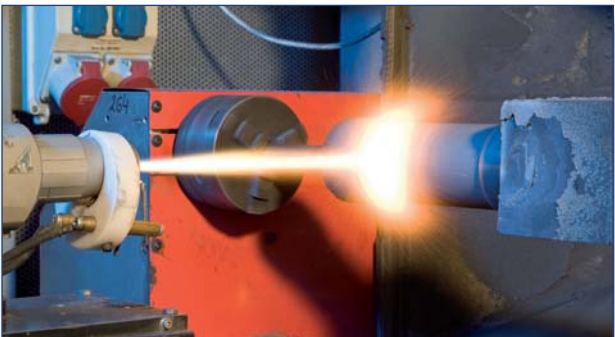
Herr Gruner, Medicoat AG, Mägenwil, Schweiz

Neue Pulverförderkonzepte für feine Kornfraktionen

Dienstag, 16. Februar 2016

Dr.-Ing. habil. C. Rupprecht, Fakultät für Maschinenbau der TU Chemnitz

Thermisches Spritzen auf Hochleistungspolymeren und faserverstärkten Kunststoffen



ANSPRECHPARTNER

Werner Krömmner

Linde AG, Geschäftsbereich Linde Gas

Tel. +49 89 31001-5546

Fax +49 89 31001-5364

E-Mail: werner.kroemmer@linde-gas.com

VERANSTALTUNGSORT

Linde AG, Geschäftsbereich Linde Gas

Carl-von-Linde-Straße 25

85716 Unterschleißheim

Tel. +49 89 31001-0

www.linde-gas.de

Großer Schulungsraum ATZ

Beginn: jeweils 18:30 Uhr



Achtung - die Veranstaltungen in Weilheim finden zukünftig an Donnerstagen statt.

Donnerstag, 12. November 2015 - ASI, APS

Th. Wangelin, OTC DAIHEN EUROPE GmbH

Neue interessante Anwendungen und Möglichkeiten beim Schutzgasschweißen von Aluminium- und Edelstahlblechen

- Übersicht bisheriger Verfahren beim Metall-Schutzgasschweißen (MSG)
- AC (Wechselstrom) - Impulslichtbogen für das MSG-Schweißen von Aluminiumblechen
- Eignung des Wechselstrom-Puls zum Handschweißen
- Moderne Anwendungen für das MSG-Schweißen von nichtrostenden Edelstählen
- Praktische Vorführungen

Donnerstag, 10. März 2016 - ASI, APS

A. Rappolder, GSI mbH, NL SLV München

Heutiger Stand des Stabelektrodenschweißens

- Geschichtliches - von der Erfindung des Lichtbogens bis zur heutigen modernen Anwendung
- Verfahren, Schweißgeräte, Elektrodenzündung
- Stabelektroden Be- und Kennzeichnung, Elektrodentypen und deren Auswahl für die Praxis
- richtiger Umgang mit Stabelektroden
- Schweißnahtfehler und Tipps um diese zu vermeiden
- Praktische Vorführung zum E-Hand Puls-Lichtbogenschweißen

ANSPRECHPARTNER

Dipl.-Ing. (FH), Johann Raab SFI DVS/EWE/IIW

Linde AG, Geschäftsbereich Linde Gas

Tel. +49 89 7446-1339

E-Mail: johann.raab@de.linde-gas.com

VERANSTALTUNGSORT

Bildungszentrum Weilheim

Kerschensteinerstraße 3

82362 Weilheim

Beginn: jeweils 19:00 Uhr



Legende

ALM	Arbeitsgruppe Laser-Materialbearbeitung
APS	Arbeitsgruppe praktisches Schweißen
ASI	Arbeitsgruppe Schweißfachingenieure
ATeSp	Arbeitsgruppe Thermisches Spritzen
HV	Hauptvortrag

SONDERVERANSTALTUNGEN

Für diese Veranstaltungen erhalten Sie gesonderte Einladungen.

Mittwoch, 10. Februar 2016

Schweißtechnischer Aschermittwoch

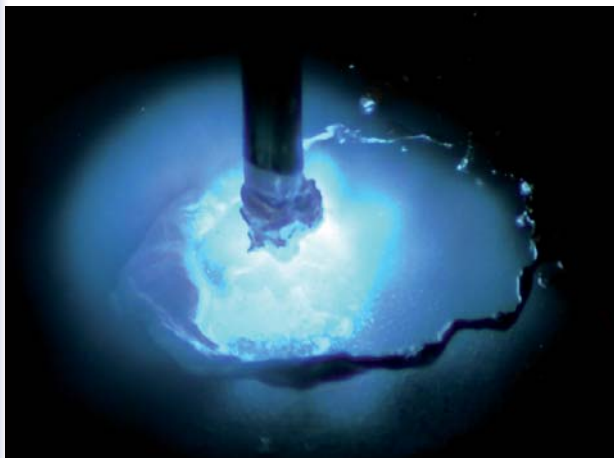
Dienstag, 23. bis Freitag, 26. Februar 2016

44. Sondertagung 2016

„Schweißen im Anlagen- und Behälterbau“

Donnerstag, 14. April 2016

Jahres-Mitgliederversammlung mit Ehrung der Jubilare



Hochgeschwindigkeitskamera, aufplatzender Tropfen durch Widerstandserwärmung

Freitag, 06. November 2015, 11.30 Uhr

Doppelmayr Skiliftbau

Werksbesichtigung Wolfurt (nahe Bregenz)
Abfahrt vom Hauptbahnhof (Nord) **11.30 Uhr**

Anmeldung (Vordruck im Flyer) bis **23.10.2015**
erforderlich, Teilnehmerzahl max. 35 Personen
(Reihenfolge der Anmeldung entscheidend).

Doppelmayr Seilbahnen GmbH
Rickenbacherstraße 8-10
6922 Wolfurt
ÖSTERREICH
T +43 5574 604
F +43 5574 75590
www.doppelmayr.com

Auf vielfachen Wunsch nochmals



Quelle: ©Doppelmayr Seilbahnen GmbH, Kombibahn Penken, Austria

Anmeldung DVS Bezirksverband München

Frau Andrea Hindenlang

Fax. +49 711 80002-859

E-Mail. andrea.hindenlang@de.linde-gas.com

Herrn Bernhard Lehneis

E-Mail. bv.muenchen@dvs-by.de

Exkursion: Doppelmayr Seilbahnen GmbH, Wolfurt, ÖSTERREICH - Freitag, 06. November 2015

Name

Titel

Vorname

Firma

Straße

PLZ, Ort

Ort, Datum, Unterschrift, ggf. Firmenstempel

Der SRM EFFEKT

Heinz SOYER® vs BOHREN



SRM

- THE FUTURE
OF STUD WELDING!



WATCH NOW!



You Tube

www.youtube.com/user/SoyerGmbH

info@soyer.de | www.soyer.de

3M Science.
Applied to Life.™

 **Speedglas™**

Der XXI-Unterschied. Für natürlichere Farben. Für mehr Kontrast.

Unterschied auf den ersten Blick: Durch das Sichtfeld unseres neuen 3M™ Speedglas™ 9100XXi Automatikschweißfilters erscheint Ihr Werkstück heller, kontrastreicher, farbintensiver. Die Schweißarbeit wird präziser und einfacher. Das machen die verbesserten optischen Eigenschaften. Und das Auto-ON/OFF, die Memoryfunktion, Einstellmöglichkeiten von außen, individuell konfigurierbare Schweißmodi ...

Testen Sie den XXI – gratis, live und in Farbe!

Termine unter Tel. 02131-144030

www.speedglas.de





DVS

Deutscher Verband für Schweißen
und verwandte Verfahren e.V.

bv.muenchen@dvs-by.de

www.dvs-ev.de/bvmuenchen

