

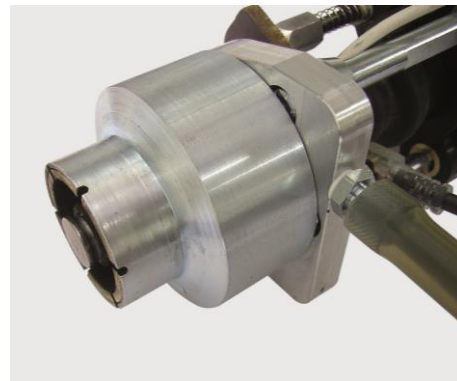
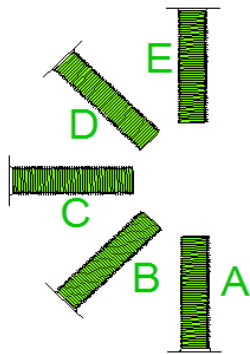
# Hubzündungsbolzenschweißens mit Schutzgas für Verbindungselemente größer 10 mm Durchmesser

gefördert durch die Bayerische Forschungstiftung

## Vorteile der SRM Technik:

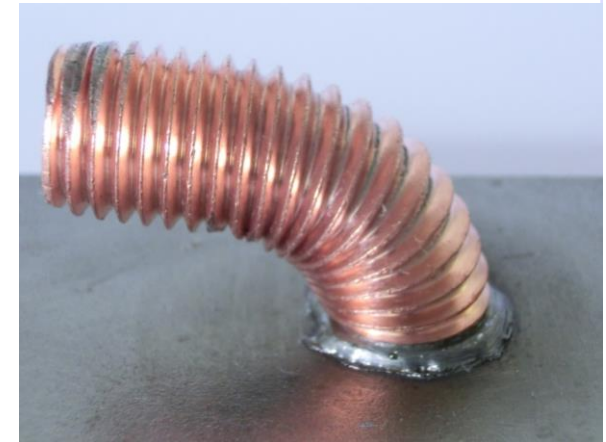
### Schweißen in radialsymmetrischem Magnetfeld

- hohe Schweißqualität gemäß DIN EN ISO 14555,
- sehr geringer Energieeintrag und geringer Einbrand,
- nahezu blaswirkungsfrei, auch bei nur einer Masseklemme,
- bis 16 mm Bolzendurchmesser,
- kombiniert Vorteile des Hubzündungsbolzenschweißens, mit denen des CD Bolzenschweißens,
- sehr gute Reproduzierbarkeit des Schweißergebnisses,
- geeignet für stationäre und mobile Anwendung,
- Schweißen in allen Positionen PA bis PE möglich.



**Einfache Zusatzvorrichtung,  
nachrüstbar (Fa. Soyer)**

## M16 Bolzen S235



**Biegewinkel > 60 Grad → erfüllt**



**Schmale Schmelzzone**