

Aufgabenstellung

- Sichere Anwendung artfremder Verbindungen
- Optimierung der Schweißqualität artfremder Bolzenschweißungen
- Untersuchung der Einflüsse der Schweiß- und Randbedingungen auf das Tragverhalten,
- Ermittlung von Rissanfälligkeit bei unterschiedlichen Schweiß- und Randbedingungen

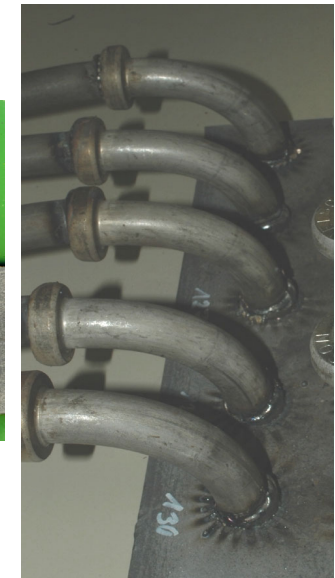


Anwendung

- **Bauwesen:** wirtschaftliches Fügeverfahren
- **Fassadenbau:** Schwarz-Weiß-Verbindungen mit hoher Kraftübertragung bei geringer thermischer Belastung
Bolzenwerkstoff meist 1.4301
- **Wärmeanlagen:** sog. Feuerfestverbindungen mit hoher thermischer Belastung bei geringen Kräften. Bolzenwerkstoff z.B. 1.4841
- Derzeit: Anwendungsbeschränkung für KMU aufgrund des Prüfumfangs der DIN EN ISO 14555



Schliff einer optimierten S-W-Bolzenschweißung, 19 mm



Biegeprüfung erfüllt