

TERMINE, PREISE UND ANMELDUNG*

Alle Angaben über Termine und Preise sowie die Online-Anmeldung finden Sie auf unserer Homepage:
www.slv-muenchen.de.

Bitte überweisen Sie die Kosten bis zum Veranstaltungsbeginn unter Angabe der Rechnungsnummer.

*Siehe *Teilnahmebedingungen der GSI mbH, NL SLV München* unter www.slv-muenchen.de.

Alle Angaben ohne Gewähr.

SO ERREICHEN SIE UNS

Vom Flughafen: Mit der S-Bahn S1/S8 zum Hauptbahnhof.

Vom Hauptbahnhof: Mit der U-Bahn U1 Richtung Olympia-Einkaufszentrum/U7 Richtung Westfriedhof, Haltestelle Maillingerstraße/Ausgang Lazarettstraße (ca. 10 Minuten Fußweg).

Per Auto: Über den Mittleren Ring (West) zur Landshuter Allee, Ausfahrt Neuhausen.

Eine Anfahrtsskizze finden Sie unter www.slv-muenchen.de.

Bitte beachten Sie, dass wir nur wenige Firmenparkplätze zur Verfügung haben. Die öffentlichen Parkmöglichkeiten sind gebührenpflichtig (Parklizenzgebiet).

Achtung - Umweltzone! Wir empfehlen die Benutzung der öffentlichen Verkehrsmittel.

AUSKUNFT

Fachliche Beratung: Ludwig Appel, Tel.: +49 89 12 68 02-76

E-Mail: appel@slv-muenchen.de

Organisation: Jutta Wedtstein, Tel.: +49 89 12 68 02-23

E-Mail: wedtstein@slv-muenchen.de

Fax: +49 89 12 39 39 11

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV München
Schachenmeierstraße 37 · 80636 München



GSI - Gesellschaft für
Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV München
Schachenmeierstraße 37
80636 München

Tel. +49 89 12 68 02-0
Fax +49 89 18 16 43

info@slv-muenchen.de
www.slv-muenchen.de

TAGUNG

**22. ERFAHRUNGSAUSTAUSCH
REIBSCHWEISSEN**

21. März 2017

 München
EINLADUNG

Der 22. Erfahrungsaustausch Reibschweißen wendet sich an alle Interessenten der Reibschweißtechnik: an Fachkräfte von Anwenderfirmen ebenso wie an Neueinsteiger, Ingenieurbüros, Konstrukteure/Entwickler und Qualitätsbeauftragte.

Dienstag, 21. März 2017 Erfahrungsaustausch Reibschweißen

Die Fachvorträge widmen sich dem Schwerpunkt "Aktuelle Entwicklungen und Anwendungen" beim Reibschweißen. Nach der Verleihung des "Raiser Innovationspreis Reibschweißen" werden Themen aus den Bereichen Forschung und Entwicklung, Anlagen- und Prozesstechnik, zu verschiedenen Anwendungen sowie zur Prüfung, Bewertung und Qualitätssicherung behandelt.

Im Rahmen der Diskussionen und praktischen Vorführungen bietet sich die Gelegenheit für einen intensiven Erfahrungsaustausch sowie zur Kontaktaufnahme mit Fachkollegen, Maschinenherstellern, Lohnbetrieben und weiteren Dienstleistern der Branche.

Dieser Erfahrungsaustausch wird Ihnen vielfältige Kontakte vermitteln sowie Anregungen und Hilfen für Ihre tägliche Arbeit geben.

Wir laden Sie herzlich dazu ein und freuen uns auf Ihre Teilnahme.

**GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV München**



08.30 Uhr Begrüßung

Prof. Dr.-Ing. H. Cramer, Leiterin der GSI mbH, NL SLV München

08.45 Uhr Verleihung des "Raiser Innovationspreis Reibschweißen"

Dr. E. Raiser, Klaus Raiser GmbH, Eberdingen

09.00 Uhr Vortrag des Innovationspreisträgers 2017

09.30 Uhr Simulativ gestützte Prozessparameterraumerfassung und versuchstechnischer Abgleich beim Rotationsreibschweißprozess

M. Körner, u. a., OvGU Magdeburg

10.00 Uhr In-situ Prozesskontrolle beim Rotationsreibschweißen durch

10.30 Uhr Phased-Array-Ultraschallprüftechnik

Anwendung von Phased-Array-US-Prüftechnik bereits während des Prozesses, Beobachtung des Einreibvorgangs, Rückschlüsse auf die Oberflächenvorbereitung: gesägte, plangedrehte, korrodierte Stoßflächen, Korrelation der Messergebnisse mit der Ausdehnung des Temperaturfelds

M. Kessler, TU München, iwB.

11.00 Uhr Vergleichende Rotationsreibschweißversuche mit Molybdän und Stahl auf einer FSW-Anlage

Verhalten von Molybdän und TZM i.V. zu Stahl beim Reibschweißen, In-Situ-Vorwärmung und mehrstufige Prozessführung für qualitativ hochwertige Schweißungen

F. Pixner, u. a., IWS Universität Graz, Austria, N. Reheis, Plansee SE, Austria

11.30 Uhr Solid State (Friction) Welding: Influences of In-situ Pre-Heat

Hybrid system incorporating in-situ pre-heat and conventional friction welding, comparison of technologies, impact on process parameters and resultig forces, mitigation of shear load

D. Adams, u. a., MTI Manufacturing Technology Inc., USA

12.10 Uhr Properties and Microstructure Evaluations of Joints made through

12.50 Uhr Combining Resistance Heating and Friction Welding

newly developed approach: investigation of resistance based pre-heating, extremely short time of raising workpiece temperatures to plasticization, uniform through thickness heating profile, examination of process variations, mechanical properties and associated microstructures of welds

J. E. Gould, u. a., EWI Edison Welding Institute, USA

Änderungen vorbehalten. Die GSI mbH, NL SLV München behält sich vor, das Seminar bei ungenügender Teilnehmerzahl abzusagen.

13.50 Uhr Aktuelles zum Reibschweißen

Normung und Regelwerk, DVS-Arbeitsgruppe Reibschweißen AG.V 11.1, Schulungs- und Weiterbildungsangebote für das Reibschweißpersonal

L. Appel, GSI mbH, NL SLV München

14.00 Uhr Reibpunktschweißen und Reibbolzenschweißen als FSW-Endlochschießverfahren und als Reparaturverfahren

Vergleich alternativer Lochschlussverfahren, spezielle Anforderungen für den Lochschluss bei Aluminiumwerkstoffen, Prozessbedingungen, Verbindungseigenschaften, Anwendungsbeispiel

L. Appel, u. a., SLV München

14.20 Uhr 50 Jahre Reibschweißen bei Daimler - eine Erfolgsgeschichte

Anwendung der Reibschweißtechnik seit 1967 bis heute, markante Bauteile, maschinen- und produktionstechnische Randbedingungen, Herausforderungen durch hohe Stückzahlen und Typenvielfalt, neue Methoden in Produktion und Qualitätssicherung, Ausblick in die Zukunft

R. Reinhardt, Daimler AG, Stuttgart

15.20 Uhr Beitrag zum Verständnis des Bindemechanismus rotationsreibgeschweißter Verbindungen

Bindemechanismus, Festigkeitsverteilung, Gefügeänderung

E. Heppner, u. a., OvGU Magdeburg

15.50 Uhr Reibschweißen von Aluminium-Litzenleitungen mit Blechkabelschuhen

Einsatz von Aluminiumleitungen, alternative Schweißtechnologien, Weiterentwicklung der Reibschweißtechnologie für Blechkabelschuhe, Fertigungsschritte, Herausforderungen

R. Reepen, Auto-Kabel Management GmbH, Mönchengladbach - Rheindahlen

16.20 Uhr - Vorführungen und Demonstrationen

17.00 Uhr Rotationsreibschweißen, Reibbolzenschweißen, Reibpunktschweißen/Metallografie
(2 Stationen a 20 min)