

(Rotations-) Reibschweißen

Die SLV München bietet ein breites Angebot an Entwicklungsdienstleistungen zum Reibschweißen mit drei Reibschweißmaschinen und eigenen Prüflabors



KUKA RS15

- ▶ max. 150 kN (15 t), hydraulisch
- ▶ 500 – 2.500 1/min
- ▶ Vollquerschnitte bis $\varnothing 36$ mm
- ▶ Rohrquerschnitte bis $\varnothing 65$ mm
- ▶ Integriertes Drehen
- ▶ Positioniertes Reibschweißen
- ▶ Mechan. und generator. Bremse
- ▶ Kurzzeit-Prozesssteuerung



KUKA RS4 E

- ▶ max. 40 kN (4 t), servo-elektrisch
- ▶ 1.500 – 6.000 1/min
- ▶ Vollquerschnitte bis $\varnothing 21$ mm
- ▶ Rohrquerschnitte bis $\varnothing 35$ mm
- ▶ Integriertes Drehen
- ▶ Mechanische Bremse
- ▶ Feinstufiges Kraftprogramm
- ▶ Integrierte Induktionserwärmung



H&W RSM 401

- ▶ max. 15 kN (1,5 t)
pneumatisch
- ▶ 6.000 – 23.000 1/min
- ▶ Variable Schwungmasse
- ▶ Generatorische Bremse
- ▶ Vollquerschnitte bis $\varnothing 10$ mm
- ▶ Hohlquerschnitte bis $\varnothing 18$ mm
- ▶ Mobile Maschine