

## Betonstahlschweißen nach DIN EN ISO 17660

Schweißprozess	Preis je Schultagtag (inkl. Lehrunterlagen) und je Prüfungstag
Lichtbogenhandschweißen E (111)	305.- €
Metall-Aktivgasschweißen MAG-Stahl (135)	315.- €

### Prüfungskosten nach Prüfungsaufwand (u. a. Anzahl und Art der Prüfstücke)

Die Schulungen und Prüfungen sind mehrwertsteuerfrei. Bei Prüfungen **ohne** vorherige Schulung berechnen wir aus steuerlichen Gründen 7 % Mehrwertsteuer.

### Termine in Absprache mit dem Ausbildungsbüro

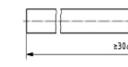
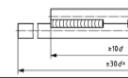
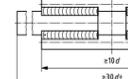
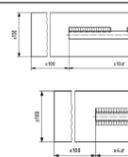
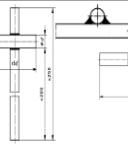
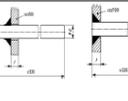
### Prüfstücke nach DIN EN ISO 17660

(nicht für vorgezogene/fertigungsbegleitende Arbeitsproben)

#### Anforderungen gemäß ISO 17660

Für die Ausführung von tragenden Betonstahlab-Schweißverbindungen muss der Schweißer als Basis über eine Kehlnahtschweißerprüfung nach ISO 9606-1 oder Gleichwertigem verfügen. Der Schweißer muss eine zusätzliche Ausbildung für die jeweiligen Schweißverbindungen erhalten und muss zufrieden stellend geschweißt haben. Die Anzahl der Prüfstücke muss Tabelle 3 entsprechen.

**Die kritischsten Schweißbedingungen in der Produktion (z. B. Maße, Schweißpositionen) müssen erfasst sein.**

Erforderlicher Geltungsbereich	Prüfstücke (je 3 Stück) Schweißposition	Bild
<input type="checkbox"/> Stumpfstoß	<input type="radio"/> Stumpfstoß <input type="radio"/> PA <input type="radio"/> PB <input type="radio"/> PC <input type="radio"/> PD <input type="radio"/> PE <input type="radio"/> PF	C.1 
<input type="checkbox"/> Überlapp-/Laschenstoß Andere Verbindung (Flankenkehlnaht)	<input type="radio"/> Überlappstoß, oder	C.2 
	<input type="radio"/> Laschenstoß, oder	C.3 
	<input type="radio"/> Andere Verbindung (Flankenkehlnaht)	C.6 oder C.7 
<input type="checkbox"/> Kreuzungsstoß	<input type="radio"/> Kreuzungsstoß <input type="radio"/> PA <input type="radio"/> PB <input type="radio"/> PC <input type="radio"/> PD <input type="radio"/> PE <input type="radio"/> PF	C.4 oder C.5 
<input type="checkbox"/> Andere Verbindung (Stirplattenverbindung)	<input type="radio"/> Andere Verbindung (Stirplattenverbindung) <input type="radio"/> PA <input type="radio"/> PB <input type="radio"/> PC <input type="radio"/> PD <input type="radio"/> PE <input type="radio"/> PF	C.9a oder C.9b oder C.9c 

Es müssen die kritischen Schweißpositionen und Stab- $\varnothing$  erfasst sein.

Preise gültig ab 01.01.2018.

Termin- und Preisänderungen vorbehalten.

### Ansprechpartner und fachliche Beratung

#### Lothar Zajicek

Tel.: +49 89 126802-26

Fax: +49 89 12393911

E-Mail: zajicek@slv-muenchen.de

Internet: www.slv-muenchen.de