

Betonstahlschweißen nach DIN EN ISO 17660

Schweißprozess	Preis je Schulungstag (inkl. Lehrunterlagen) und je Prüfungstag
Lichtbogenhandschweißen E (111)	295.- €
Metall-Aktivgasschweißen MAG-Stahl (135)	305.- €

Prüfungskosten nach Prüfungsaufwand (u.a. Anzahl und Art der Prüfstücke)

Die Schulungen und Prüfungen sind mehrwertsteuerfrei.

Bei Prüfungen **ohne** vorherige Schulung berechnen wir aus steuerlichen Gründen 7 % Mehrwertsteuer.

Termine in Absprache mit dem Ausbildungsbüro




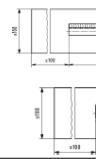
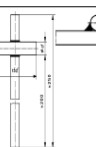
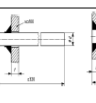
Prüfstücke nach DIN EN ISO 17660

(nicht für vorgezogene/fertigungsbegleitende Arbeitsproben)

Anforderungen gemäß ISO 17660

Für die Ausführung von tragenden Betonstahlab-Schweißverbindungen muss der Schweißer als Basis über eine Kehlnahtschweißerprüfung nach ISO 9606-1 oder Gleichwertigem verfügen. Der Schweißer muss eine zusätzliche Ausbildung für die jeweiligen Schweißverbindungen erhalten und muss zufrieden stellend geschweißt haben. Die Anzahl der Prüfstücke muss Tabelle 3 entsprechen.

Die kritischsten Schweißbedingungen in der Produktion (z. B. Maße, Schweißpositionen) müssen erfasst sein.

Erforderlicher Geltungsbereich	Prüfstücke (je 3 Stück) Schweißposition	Bild
<input type="checkbox"/> Stumpfstoß	<input type="radio"/> Stumpfstoß <input type="radio"/> PA <input type="radio"/> PB <input type="radio"/> PC <input type="radio"/> PD <input type="radio"/> PE <input type="radio"/> PF	C.1 
<input type="checkbox"/> Überlapp-/Laschenstoß Andere Verbindung (Flankenkehlnaht)	<input type="radio"/> Überlappstoß, oder	C.2 
	<input type="radio"/> Laschenstoß, oder	C.3 
	<input type="radio"/> Andere Verbindung (Flankenkehlnaht)	C.6 oder C.7 
<input type="checkbox"/> Kreuzungsstoß	<input type="radio"/> Kreuzungsstoß <input type="radio"/> PA <input type="radio"/> PB <input type="radio"/> PC <input type="radio"/> PD <input type="radio"/> PE <input type="radio"/> PF	C.4 oder C.5 
<input type="checkbox"/> Andere Verbindung (Stimplattenverbindung)	<input type="radio"/> Andere Verbindung (Stimplattenverbindung) <input type="radio"/> PA <input type="radio"/> PB <input type="radio"/> PC <input type="radio"/> PD <input type="radio"/> PE <input type="radio"/> PF	C.9a oder C.9b oder C.9c 

Es müssen die kritischen Schweißpositionen und Stab- \varnothing erfasst sein.

Gültig ab 01.01.2017

Termin- und Preisänderungen vorbehalten

Ansprechpartner und fachliche Beratung:

Lothar Zajicek

Tel.: +49 89 126802-26

Fax: +49 89 12393911

E-Mail: zajicek@slv-muenchen.de