

TERMINE UND PREISE

Termine, Preise und die Online-Anmeldung finden Sie auf unserer Homepage unter: www.slv-muenchen.de

ANMELDUNG

Anmeldungen werden in der Reihenfolge des Eingangs berücksichtigt, gelten aber erst nach Bestätigung/Einladung durch die SLV als angenommen. Sie können sich per Fax, E-Mail, Post oder auch online anmelden.

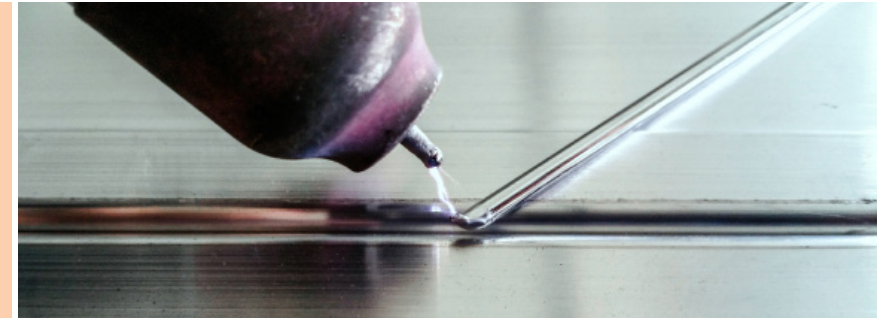
ANSPRECHPARTNER

Dipl.-Ing. Reinhard Biegerl (fachlich)
Tel.: +49 9431 4709191 oder +49 173 5735169
vd@slv-muechen.de

Manuela Knoll (organisatorisch)
Tel.: 089 126802-27
Fax: 089 123939-11
anmeldung@slv-muenchen.de
www.slv-muenchen.de

SO ERREICHEN SIE UNS

Vom Flughafen: Mit der S-Bahn S1/S8 zum Hauptbahnhof.
Vom Hauptbahnhof: Mit der U-Bahn U1 Richtung Olympia-Einkaufszentrum/U7 Richtung Westfriedhof, Haltestelle Maillingerstraße/ Ausgang Lazarettstraße (ca. 10 Minuten Fußweg).
Per Auto: Über den Mittleren Ring (West) zur Landshuter Allee, Ausfahrt Neuhausen.
Eine Anfahrtsskizze finden Sie unter www.slv-muenchen.de.
Bitte beachten Sie, dass wir nur wenige Firmenparkplätze zur Verfügung haben. Die öffentlichen Parkmöglichkeiten sind gebührenpflichtig (Parklizenzgebiet).
Achtung - Umweltzone! Wir empfehlen die Benutzung der öffentlichen Verkehrsmittel.



DVS-Lehrgang Schweißaufsicht ZUSATZAUSBILDUNG FÜR DAS SCHWEISSEN VON ALUMINIUM

nach Richtlinie DVS 1179

**GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV München**

Schachenmeierstraße 37
80636 München

T +49 89 126802-0
F +49 89 123939-11

anmeldung@slv-muenchen.de
www.slv-muenchen.de

www.slv-muenchen.de



INHALTE

Industrie und Handwerk verarbeiten zunehmend Aluminiumwerkstoffe, die auch in tragenden Konstruktionen eingesetzt werden. Die schweißtechnische Verarbeitung von Aluminium und seinen Legierungen erfordert ein besonderes Maß an Fachkenntnis und Sorgfalt bei der Vorbereitung und Durchführung der Arbeiten. Mit diesem Hintergrund werden in den verschiedenen Anwendungsbereichen spezielle Anforderungen an die ausführenden Unternehmen gestellt.

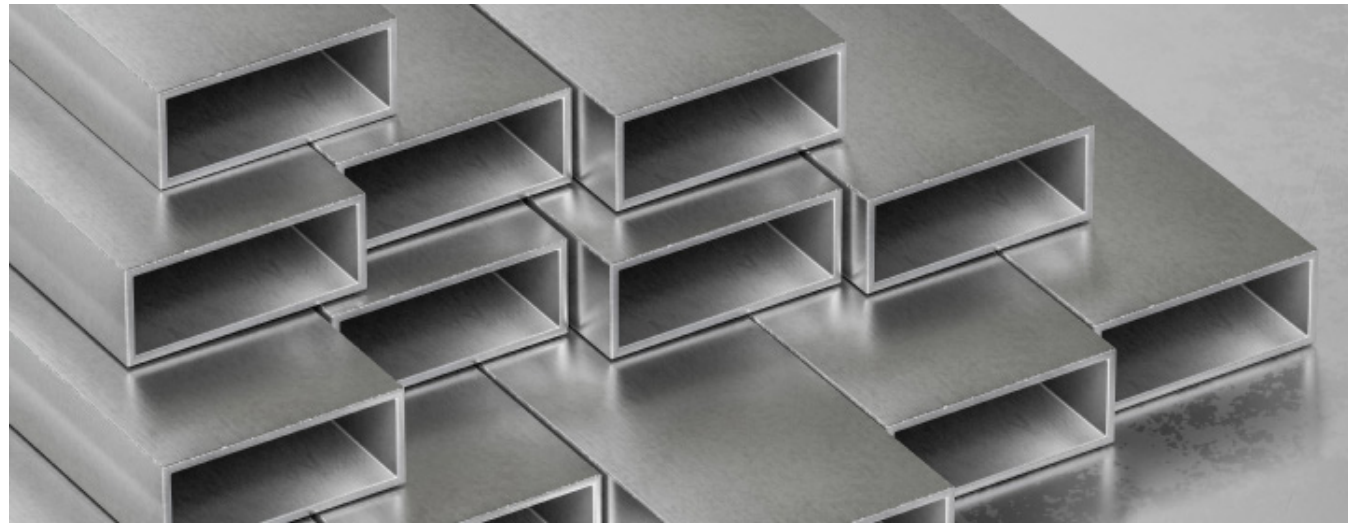
Entsprechend den geltenden Normen und Vorschriften (wie z. B. EN 1090-3, DIN EN 15085) müssen Betriebe, die Konstruktionen und/oder Teile aus Aluminium schweißen, über eine Schweißaufsicht mit besonderen Kenntnissen im Verarbeiten und Schweißen von Aluminiumwerkstoffen verfügen. In dem einwöchigen Lehrgang nach Richtlinie DVS 1179 werden hierzu die verschiedenen Aspekte der schweißtechnischen Verarbeitung, der konstruktiven Gestaltung und der Qualitätssicherung für geschweißte Aluminiumkonstruktionen vorgestellt. In Vorträgen und praktischen Vorführungen werden die für die Tätigkeit als Schweißaufsichtsperson auf diesem Gebiet notwendigen Kenntnisse vermittelt. Der Lehrgang schließt mit einer schriftlichen Prüfung ab.

TEILNEHMER

- Schweißaufsichtspersonen
- Mitarbeiter in der schweißtechnischen Qualitätssicherung
- Fertigungsleiter

HINWEIS

Voraussetzungen zur Teilnahme an der Prüfung:
Qualifikation als DVS-EWF/IIW-Schweißfachingenieur,
-Schweißtechniker, oder -Schweißfachmann



HAUPTGEBIET 1

SCHWEISSPROZESSE UND -AUSRÜSTUNG

- WIG- und Plasmaschweißen
- MIG-Schweißen
- Sonderschweißprozesse (Laserstrahlschweißen, Widerstandsschweißen und andere)
- Schweißzusätze und -hilfsstoffe
- Vorführung von Schweißprozessen zum Aluminiumschweißen

HAUPTGEBIET 2

WERKSTOFFE UND IHR VERHALTEN BEIM SCHWEISSEN

- Herstellung und Aufbau von Aluminiumwerkstoffen
- Nicht aushärtbare Aluminiumlegierungen
- Aushärtbare Aluminiumlegierungen
- Schweißbeignung von Aluminiumwerkstoffen
- Korrosionsverhalten von Aluminiumwerkstoffen

HAUPTGEBIET 3

KONSTRUKTION UND BERECHNUNG

- Grundlagen der Konstruktion und Berechnung
- Beispiele zur Konstruktion und Berechnung unter vorwiegend ruhender Beanspruchung
- Gestaltung dynamisch beanspruchter Schweißkonstruktionen
- Gestaltung geschweißter Konstruktionen aus unterschiedlichen Anwendungsbereichen (Kraftfahrzeug- und Schienenfahrzeugbau, Schiffbau, Bauwesen)

HAUPTGEBIET 4

FERTIGUNG UND ANWENDUNGSTECHNIK

- Aufgaben der Schweißaufsichtsperson in Bezug auf geltende Normen und Regelwerke
- Anforderungen an der Schweißpersonal
- Anforderungen an den Betrieb, Schweißanweisungen, Verfahrensprüfungen
- Vorbereitung und Ausführung der Schweißungen
- Bewertung von Aluminiumschweißungen
- Nachbehandlung
- Arbeitssicherheit beim Schweißen