



SEMINARE

QUALIFIZIERUNG VON VERFAHRENSPRÜFUNGEN

NACH DIN EN ISO 15607 - 15614-1

MIT ZUSATZANFORDERUNGEN NACH
ASME SEC. IX

In Kooperation mit
CIS GmbH Consulting Inspection Services,
der Spezialist für ASME Code Dienstleistungen

30. Juni 2020
30. Juni - 01. Juli 2020

München

**GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV München**

Schachenmeisterstraße 37
80636 München

T +49 89 126802-23
www.slv-muenchen.de

ANMELDUNG

ANMELDUNG:

Online (www.slv-muenchen.de), mit beiliegendem Antwortbogen,
per E-Mail oder per Fax.

Eine telefonische Reservierung ist nicht möglich.

Das Seminar kann 1-tägig gebucht werden:

**Qualifizierung von Schweißverfahren nach der
DIN EN ISO 15607 - 15614-1 und Erstellung von
Schweißanweisungen**

Seminargebühr: 560,00 € mehrwertsteuerfrei.

Die Teilnehmer erhalten eine Teilnahmebescheinigung über 8 Std.

Das Seminar kann 2-tägig gebucht werden:

**Qualifizierung von Schweißverfahren in Kombination ISO
15614-1 mit ASME Section IX und Erstellung von
Schweißanweisungen**

Seminargebühr: 780,00 € mehrwertsteuerfrei.

Die Teilnehmer erhalten eine Teilnahmebescheinigung über 16 Std.

BESTÄTIGUNG UND RECHNUNG:

Erhalten Sie mit einem ausführlichen Hotelverzeichnis und einer
Anfahrtsskizze nach Eingang Ihrer Anmeldung.

ANSPRECHPARTNER

Herr Dennis Langner (organisatorisch)

Tel.: 089 126802-23 Fax: 089 123939-11

langner@slv-muenchen.de

Herr Dipl.-Ing. Michael Dey (fachlich)

Tel.: 089 126802-12

dey@slv-muenchen.de

VERANSTALTUNGSORT

GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH

Niederlassung SLV München

Schachenmeisterstraße 37

80636 München

☐ 30.06.2020 Qualifizierung von Schweißverfahren nach DIN EN ISO 15607 - 15614-1 und Erstellung von Schweißanweisungen

☐ 30.06.-01.07.2020 Qualifizierung von Schweißverfahren in Kombination ISO 15614-1 mit ASME Section IX und Erstellung v. Schweißanweisungen

Teilnehmer (Persönliche Daten)

Titel, Name, Vorname

Geburtsdag, Geburtsort

Straße, Nr.

PLZ, Ort

Telefon Fax

E-Mail

Telefon (dienstl.) Fax (dienstl.)

E-Mail (dienstl.)
(Für die Zusendung der Anmeldebestätigung)

Kostenträger (Rechnungsanschrift)

Firma

Straße, Postfach

PLZ, Ort

☐ Rechnung per E-Mail an

Unterschrift, Stempel



QUALIFIZIERUNG VON SCHWEISSVERFAHREN NACH DER DIN EN ISO 15607 - 15614-1 UND ERSTELLUNG VON SCHWEISSANWEISUNGEN

INHALT

Durch die europäische Richtlinie zur Produkthaftung hat die Qualitätssicherung in der Schweißtechnik eine zunehmende Bedeutung erhalten. Europäische und deutsche Anwendungsregelwerke (z. B. DIN EN 1090, DIN EN 15085) und Liefervereinbarungen verlangen die Erstellung von Schweißanweisungen und die damit verbundene Qualifizierung von Schweißverfahren.

Die Normenreihe DIN EN ISO 15607 bis 15614, die die Methoden der Qualifizierung beschreibt, wird in diesem Seminar vorgestellt. Ausführlich wird die Erstellung von Schweißanweisungen auf Basis praktischer Beispiele und unter Bezug von Verfahrensprüfungen gemäß der aktuellen DIN EN ISO 15614-1 behandelt.

TEILNEHMER

Mitarbeiter von Qualitätsstellen sowie Schweißaufsichtspersonen, die mit der Planung, fertigungsbegleitenden Überwachung und Prüfung von geschweißten Bauteilen sowie der Durchführung von Schweißer- und Verfahrensprüfungen beschäftigt sind.

SEMINARFORM

1-tägig

Dienstag

30. Juni 2020

09:30 Uhr	Begrüßung	
09:45 Uhr	Qualifizierung von Schweißanweisungen nach ISO 15607	
10.45 Uhr	Verfahrensprüfungen nach ISO 15614-1 Die wichtigen Änderungen /Kapitel für die Verfahrensprüfung (WPQR)	
11:30 Uhr	Einfluss von Anwendungsregelwerken	
	Gruppe 1 - ISO 3834/ EN 1090 / EN 15085 Gruppe 2 - GW 350 /FW 446 / DGR1	Gruppe 3 - ASME Section VIII -1
12:15 Uhr	Mittagspause	
13:00 Uhr	Verfahrensprüfungen nach ISO 15614-1 + ASME IX Ablauf und Erstellung einer Schweißanweisung	
13:45 Uhr	Gruppe 1 - Werkstatt: Vorstellung einer Probeschweißung	Gruppe 2 - Labor: Prüfungen im Prüflabor
15:00 Uhr	Gruppe 1 - Labor: Prüfungen im Prüflabor	Gruppe 2 - Werkstatt: Vorstellung einer Probeschweißung
16:00 Uhr	Auswertung der Verfahrensprüfung / Abschlussdiskussion	
16:30 Uhr	Ende des 1-tägigen Seminars Ende Tag 1 des 2-tägigen Seminars	
19:00 Uhr	Abendveranstaltung	

Mittwoch

01. Juli 2020

08:30 Uhr	Erstellung PQR für die Probeschweißung, Variablen und Kerbschlagbedingung
09:15 Uhr	Erstellen der WPS nach ASME Code ohne Kerbschlagbedingung
10:15 Uhr	Geltungsbereich der ASME WPS
11:00 Uhr	Erstellen der WPS nach ASME Code mit Kerbschlagbedingung
11:45 Uhr	Mittagspause
12:30 Uhr	Grundlagen zur Qualifikation von Schweißpersonal nach ASME IX
13:15Uhr	Erstellen einer WPQ für die Probeschweißung
14:15 Uhr	Wir optimieren den Geltungsbereich der WPQ
15:00 Uhr	Ende des 2-tägigen Seminars

QUALIFIZIERUNG VON SCHWEISSVERFAHREN IN KOMBINATION ISO 15614-1 MIT ASME SECTION IX UND ERSTELLUNG VON SCHWEISSANWEISUNGEN

INHALT

In dieser Veranstaltung wird ein Schweißverfahren realitätsnah qualifiziert. Die Teilnehmer können bei rechtzeitiger Anmeldung Wünsche äußern, welches Verfahren qualifiziert werden soll. Im Rahmen der Möglichkeiten der SLV werden die Wünsche berücksichtigt. Nach einer Einleitung zum Thema bekommen die Teilnehmer die Aufgabe erläutert. Diese besteht in der praxisnahen Qualifikation eines Prüfstückes nach DIN EN ISO 15614-1 und nach ASME Section IX. Unter den Augen der Teilnehmer wird ein Prüfstück geschweißt. Dabei wird besonders auf die Erprobung und die Dokumentation der Ergebnisse Wert gelegt. Die Besonderheiten der Erprobung nach beiden Regelwerken bekommen die Teilnehmer an den Prüfmaschinen erläutert.

Danach werden die Ergebnisse nach DIN EN ISO 15614-1 und nach ASME Section IX ausgewertet und als Verfahrensprüfung bzw. PQR dokumentiert. Die entsprechenden Schweißanweisungen WPS werden gemeinsam erzeugt und der Geltungsbereich optimiert. Hierbei wird der Einfluss einer geforderten Kerbschlagerprobung am Beispiel demonstriert. Die Qualifikation nach beiden Regelwerken an einem Prüfstück ist die Besonderheit dieser Veranstaltung.

Zum Abschluss wird noch eine Schweißerprüfung WPQ für den Schweißer nach ASME Section IX erstellt. Alle erstellten Unterlagen werden den Teilnehmern nach der Veranstaltung übergeben und können in der Praxis angewandt werden.

TEILNEHMER

Mitarbeiter von Qualitätsstellen sowie Schweißaufsichtspersonen, die mit der Planung, fertigungsbegleitenden Überwachung und Prüfung von geschweißten Bauteilen sowie der Durchführung von Schweißer- und Verfahrensprüfungen beschäftigt sind. Dieser Kurs richtet sich besonders an den exportorientierten Anlagen-, Behälter-, und Rohrleitungsbau.

SEMINARFORM

2-tägig