

TERMINE, PREISE UND ANMELDUNG*

13. - 16. Mai 2019 | 05. - 08. November 2019

1.925,00 € (ohne MwSt.)

Bitte überweisen Sie die Kosten bis zum Veranstaltungsbeginn unter Angabe der Rechnungsnummer.

Die Online-Anmeldung finden Sie auf unserer Homepage:
www.slv-muenchen.de.

*Siehe *Teilnahmebedingungen der GSI mbH, NL SLV München* unter www.slv-muenchen.de

Alle Angaben ohne Gewähr.

SO ERREICHEN SIE UNS

Vom Flughafen: Mit der S-Bahn S1/S8 zum Hauptbahnhof.

Vom Hauptbahnhof: Mit der U-Bahn U1 Richtung Olympia-Einkaufszentrum/U7 Richtung Westfriedhof, Haltestelle Maillingerstraße/Ausgang Lazarettstraße (ca. 10 Minuten Fußweg).

Per Auto: Über den Mittleren Ring (West) zur Landshuter Allee, Ausfahrt Neuhausen.

Eine Anfahrtsskizze finden Sie unter www.slv-muenchen.de.

Bitte beachten Sie, dass wir nur wenige Firmenparkplätze zur Verfügung haben. Die öffentlichen Parkmöglichkeiten sind gebührenpflichtig (Parklizenzgebiet).

Achtung - Umweltzone! Wir empfehlen die Benutzung der öffentlichen Verkehrsmittel.

AUSKUNFT

Fachliche Beratung: Dipl.-Ing. Thomas Kuhbandner
TÜV SÜD Industrie Service GmbH
T +49 89 5791-1835 | ASME@tuev-sued.de

Organisation:
T +49 89 12 68 02-23 | anmeldung@slv-muenchen.de
F +49 89 12 39 39 11

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV München



DER ASME - CODE

Praktischer Einstieg
in den ASME Sec. IX

13. - 16. Mai 2019

05. - 08. November 2019



**GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV München**

Schachenmeierstraße 37
80636 München

T +49 89 12 68 02-0
F +49 89 18 16 43

info@slv-muenchen.de
www.slv-muenchen.de

www.slv-muenchen.de



VORWORT

Die GSI mbH, Niederlassung SLV München, veranstaltet in Kooperation mit der TÜV SÜD Industrie Service GmbH ein praxisorientiertes Seminar zum ASME-Code.

Die Anwendung des ASME-Code Sec. IX wird anhand von praktischen Beispielen erläutert und durch Übungsaufgaben gefestigt. Sie lernen mit dem ASME-Code Sec. IX sicher umzugehen, erfahren die Abläufe für „ASME-Zertifizierungen“ und Kenntnisse der kritischen Stellen während der Fertigung, Prüfung und Abnahme im Bereich des ASME-Codes sowie Einblicke in den Themenkomplex der zerstörungsfreien Prüfung von Schweißnähten.

Ziel des Seminars ist es, die schweißtechnischen Herausforderungen im Bereich des ASME-Codes sicher zu meistern.

TEILNEHMER

Dieses Seminar richtet sich an alle Verantwortlichen aus dem Bereich der Schweißtechnik, sowie Ingenieure und Techniker aus Konstruktion, Fertigung und Qualitätskontrolle.

FACHLICHE SEMINARLEITUNG

Thomas Kuhbandner, TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Authorized Inspector und Supervisor, langjährige Berufserfahrung in der Qualitätssicherung von Druckgeräten, auch nach dem ASME-Regelwerk.

REFERENTEN

Thomas Kuhbandner, TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Sebastian Grimm, TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Georg Wackerbauer, GSI mbH, NL SLV München

ORGANISATORISCHE SEMINARLEITUNG

Mathias Ott, GSI mbH, Niederlassung SLV München

Zu diesem Seminar laden wir Sie herzlich ein und freuen uns auf Ihr Kommen.

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV München

PROGRAMM

1. TAG

- 13.00 Uhr- **ASME-CODE, ALLGEMEINER ÜBERBLICK**
14.45 Uhr
- Geschichtliche Entwicklung des ASME-Codes
 - Anwendungsbereiche
 - ASME-Code: Aufbau und Hierarchie
 - Definitionen und Terminologie
 - ASME Certification Mark (Code-Stamps)
 - Abnahmeorganisationen
- 15.00 Uhr- **EINFÜHRUNG IN DEN ASME-CODE SEC. IX**
17.00 Uhr
- Zuständigkeiten: PQR, WPQ, SAP, ZFP, ZP
 - Aufbau des ASME-Code Sec IX
 - Herangehensweise für die Anwendung
 - Vorstellung der wichtigsten Parameter (z.B. P-No., F-No., t, A etc.)

2. TAG

- 08.30 Uhr- **EINFÜHRUNG IN DEN ASME-CODE SEC. IX (FORTSETZUNG)**
11.30 Uhr
- 12.00 Uhr- **PQR, WPQ, WPS IN DER PRAKTISCHEN ANWENDUNG**
16.30 Uhr
- Dieser Teil der Veranstaltung widmet sich voll und ganz dem Thema der Erstellung von Verfahrensprüfungen, Schweißerprüfungen und Schweißanweisungen. Durch Beispiele und Übungsaufgaben für unterschiedliche Schweißverfahren (MAG, WIG) und Anwendungsbereiche (Behälter- und Rohrleitungsbau) lernen Sie den sicheren Umgang im Bereich des ASME-Codes Sec. IX und können auch die Prüfumfänge selbst festlegen.
- Wie erstelle ich eine Verfahrensprüfung?
 - Wie erstelle ich eine Schweißerprüfung?
 - Wie erstelle ich eine Schweißanweisung?

3. TAG

- 08.30 Uhr- **PQR, WPQ, WPS - IN DER PRAKTISCHEN ANWENDUNG (FORTSETZUNG)**
14.00 Uhr
- 14.00 Uhr- **ZERTIFIZIERUNG NACH ASME - ABLAUF, BETEILIGTE**
14.45 Uhr
- Dieser Teil des Seminars vermittelt Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen einen Einblick in die Abläufe bei „ASME-Zertifizierungen“; diese werden Ihnen Schritt für Schritt erläutert. Auch die Thematik von Untervergaben, insbesondere die Voraussetzungen hierfür, werden heute vorgestellt und es wird auf die Tätigkeiten des „ASME-Inspektors“ näher eingegangen.
- 15.00 Uhr- **FERTIGUNG, PRÜFUNG, ABNAHMEN GEMÄSS ASME CODE**
16.30 Uhr
- Untervergabe - Was ist zu beachten?
 - Aufgaben des Herstellers
 - Joint Efficiency
 - Tätigkeiten des "ASME-Inspektors" (AI)
 - MDR (Manufacturer's Data Report)

4. TAG

- 08.30 Uhr- **ZERSTÖRUNGSFREIE PRÜFUNGEN IM ASME CODE**
11.45 Uhr
- Zum Abschluss des Seminars werden Kenntnisse über die Vergleichbarkeit zerstörungsfreier Prüfungen gemäß EN und ASME-Code Sec. V vermittelt. Das Verfahren RT wird dabei besonders vertieft.
- RT nach ASME
 - Vergleich EN/ASME-Code
 - Aufbau der Regelwerke
 - Personalqualifikation
 - Durchführung
 - Bewertung
 - Fallbeispiele