

TERMINE, PREISE UND ANMELDUNG*

Alle Angaben über Termine und Preise sowie die Online-Anmeldung finden Sie auf unserer Homepage:
www.slv-muenchen.de.

Bitte überweisen Sie die Kosten bis zum Veranstaltungsbeginn unter Angabe der Rechnungsnummer.

*Siehe *Teilnahmebedingungen der GSI mbH, NL SLV München* unter www.slv-muenchen.de

Alle Angaben ohne Gewähr

SO ERREICHEN SIE UNS

Vom Flughafen: Mit der S-Bahn S1/S8 zum Hauptbahnhof.

Vom Hauptbahnhof: Mit der U-Bahn U1 Richtung Olympia-Einkaufszentrum/U7 Richtung Westfriedhof, Haltestelle Maillingerstraße/Ausgang Lazarettstraße (ca. 10 Minuten Fußweg).

Per Auto: Über den Mittleren Ring (West) zur Landshuter Allee, Ausfahrt Neuhausen.

Eine Anfahrtskizze finden Sie unter www.slv-muenchen.de.

Bitte beachten Sie, dass wir nur wenige Firmenparkplätze zur Verfügung haben. Die öffentlichen Parkmöglichkeiten sind gebührenpflichtig (Park-lizenzgebiet).

Achtung - Umweltzone! Wir empfehlen die Benutzung der öffentlichen Verkehrsmittel.

AUSKUNFT

Fachliche Beratung: Mirco Dudziak, Tel.: +49 89 12 68 02-78

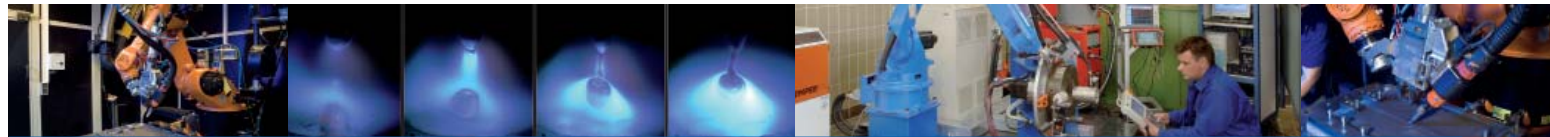
E-Mail: dudziak@slv-muenchen.de

Organisation: Jutta Wedtstein, Tel.: +49 89 12 68 02-23

E-Mail: wedtstein@slv-muenchen.de

Fax: +49 89 12 39 39 11

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV München
Schachenmeierstraße 37 · 80636 München



GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV München
Schachenmeierstraße 37
80636 München

Tel. +49 89 12 68 02-0
Fax +49 89 18 16 43

info@slv-muenchen.de
www.slv-muenchen.de

SEMINAR

MSG-ROBOTERSCHWEISSEN
MIT MODERNEN STROMQUELLEN

Innovative Systeme verstehen und richtig einsetzen

München
EINLADUNG

VORWORT

Roboter und elektronische Stromquellen zum MSG-Schweißen sind in der Industrie eine seit vielen Jahren etablierte Technik, die stetig weiterentwickelt wird.

Heute stehen dem Anwender Roboter und moderne Stromquellen mit innovativen Steuerungs- und Regelungskonzepten für modifizierte Werkstoffübergänge zu Verfügung. Diese bieten neue und wirtschaftliche Ansätze zur Leistungssteigerung beim MSG-Schweißen an.

Durch ständig steigende Qualitätsansprüche, bei gleichzeitiger Reduzierung der Fertigungskosten, werden jedoch immer höhere Anforderungen an die Reproduzierbarkeit der Schweißprozesse sowie an die Präzision der Nahtvorbereitung, Spanntechnik und Werkzeugführung gestellt. Der gesamte Fertigungsprozess wird dadurch sehr komplex.

In unserem praktisch ausgerichteten Seminar werden Ihnen die wesentlichen Zusammenhänge des MSG-Schweißens mittels Roboter vermittelt. Wir zeigen Ihnen die Möglichkeiten und besonderen Aspekte auf, die es bei einer vollmechanisierten Schweißanlage zu beachten gibt.

In gut ausgestatteten Laborräumen setzen wir die vermittelte Theorie anhand von Vorführungen zusammen mit Ihnen in die Praxis um.

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV München



PROGRAMM

- TAG 1**
- 10.00 Uhr Begrüßung
- 10.15 Uhr- Theoretische Grundlagen und Verfahrensprinzip des
12.00 Uhr MSG-Schweißens
- Prozessvarianten (MIG, MAG, MSG-Löten)
 - Haupteinstellparameter und damit verbundene Werkstoffübergänge (kLB, SpLB, PulsLB)
 - neue modifizierte Prozessvarianten (energiereduziert und forciert)
 - Gerätetechnik und Aufbau von Stromquellen (klassisch vs. elektronisch gesteuert bzw. programmierbar)
- 13.00 Uhr- Grundlagen des vollmechanisierten bzw. automatisierten
14.30 Uhr Schweißens mittels Roboter
- Aus welchen Komponenten besteht ein „Roboter“ zum MSG-Schweißen? (Aktoren, Steuerung, Schnittstelle, Programmierung)
 - Allgemeines zur Sensorik für das MSG-Schweißen
- 14.45 Uhr - Werkstoffeigenschaften und Schweißbeignung
16.30 Uhr (un- und niedriglegierte Stähle, hochfeste Stähle, hochlegierte Stähle, Nichteisenmetalle wie Aluminium)



Änderungen vorbehalten. Die GSI mbH, NL SLV München behält sich vor, das Seminar bei ungenügender Teilnehmerzahl abzusagen.

TAG 1

TAG 2

- 08.00 Uhr- Wirkung einzelner Prozessparameter auf den Werk-
09.00 Uhr stoffübergang, die Lichtbogenstabilität sowie Einbrand und Nahtausbildung
- 09.15 Uhr Praktische Vorführung im Labor sowie Prozessanalyse mittels HG-Aufnahmen und Messdatenerfassung
- 10.45 Uhr- Schweißnahtunregelmäßigkeiten und ihre Ursachen
12.00 Uhr
- 13.00 Uhr- Bauteilvorbereitung, Randbedingungen, Prozess-
14.00 Uhr parameter
- 14.15 Uhr Praktische Vorführung: „Einfluss von Toleranzen“ (z.B. Nahtvorbereitung, Schrumpfung)
- 15.45 Uhr - Schweißanweisungen
16.30 Uhr - Überblick
- wichtige Inhalte

TAG 3

- 08.00 Uhr- Sensorik zum Ausgleich von Toleranzen
09.30 Uhr - Nahtverfolgung (offline/online)
- adaptiven Schweißen
- 09.45 Uhr Praktische Vorführung: „Nahtverfolgung und adaptives Schweißen mittels Sensoren“
- 11.15 Uhr Verfahrensprüfung
- 12.00 Uhr- Abschlussdiskussion, Aushändigung der Teilnahme-
12.30 Uhr scheinigungen
Anschließendes Mittagessen