

Antrag auf Erteilung eines Zertifikats zum Schweißen von Betonstahl nach DIN EN ISO 17660

Unternehmen: Telefon:

Straße, Nr.: Telefax-Nr.:

PLZ, Ort: E-Mail:

Betriebsinhaber: http://
Rückfragen an: Techn. Leiter:
Umsatzsteuer-ID: HRB:

Der Antrag wird gestellt für den Betrieb/Betriebsteil:
(nur ausfüllen, wenn abweichend von oben)

Straße, Nr.:
PLZ, Ort:

Art der Beantragung:

Teil 1 Teil 2

Schweißverbindungsart

Stumpfstoß	Überlappstoß	Laschenstoß	Kreuzstoß	Verbindung mit anderen Stahlteilen

erstmalig ⇒ bitte Seite 1-6 ausfüllen
 wiederholt, Ablauf der Geltungsdauer am: ⇒ wenn keine Veränderungen, nur Seite 1, 5 und 6 ausfüllen
 wegen Änderung folgender Voraussetzungen: ⇒ bitte Seite 1 sowie die entsprechende/n Seite/n ausfüllen

Das Unternehmen,

- erklärt, die anerkannten Regeln der Technik (Normenreihe DIN 17660 und der mitgeltenden Normen) einzuhalten,
- ist einverstanden, dass die Angaben in das Online Register www.eignungsnachweis.de aufgenommen werden und damit Dritten über das Internet zugänglich sind.

(Ort, Datum)

(Stempel und Unterschrift)

Angaben des Antragstellers	Angaben der anerkannten Stelle (bitte nicht ausfüllen)
Schweißprozesse (Ordnungsnummer nach DIN EN ISO 4063) <input type="checkbox"/> 111 <input type="checkbox"/> 114 <input type="checkbox"/> 135 <input type="checkbox"/> 136 <input type="checkbox"/> 21 <input type="checkbox"/> 23 <input type="checkbox"/> 24 <input type="checkbox"/> 25 Sonstige: _____	
Grundwerkstoffe; minimale/maximale Dicke z.B. DIN 488-1 B 500 A – 20.0 bzw. B 500 B – 20.0 DIN EN 10025-2 S355J2+N	
Schweißzusätze und –hilfsstoffe mit Bezeichnung nach Norm und/oder Handelsname z.B. DIN EN ISO 14175-M21 DIN EN ISO 14341-A-6 46 5 M G3Si1	
Besonderheiten/Serienfertigung Serienfertigung: <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein Bei „Ja“ Erläuterungen:	

<p>1 Personal</p> <p>1.1 Anzahl aller Mitarbeiter im technischen Büro: _____</p> <p>1.2 Anzahl aller Mitarbeiter in Werkstatt und Montage: _____ davon geprüfte Schweißer nach DVS 1146 in der Werkstatt¹: _____ für die Montage¹: _____</p> <p>1.3 Schweißtechnisches Aufsichtspersonal, das dem Betrieb ständig angehört:</p> <p>1.3.1 Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en)^{2) 3)} Name, Vorname: geboren am: Verantwortungsbereich:</p> <p>1.3.1.1 Berufsausbildung⁴⁾</p> <p><input type="checkbox"/> Werksmeister <input type="checkbox"/> Ing. <input type="checkbox"/> Bachelor of Engineering <input type="checkbox"/> Meister <input type="checkbox"/> Ing. (grad) <input type="checkbox"/> Bachelor of Science <input type="checkbox"/> Techniker <input type="checkbox"/> Dipl.-Ing. <input type="checkbox"/> Master of Science</p>	
--	--

¹ Kopien der Prüfungsbescheinigungen oder tabellarische Aufstellung der Schweißer mit gültiger Prüfung beifügen.

² bei mehreren Personen Angaben auf formloser Beilage.

³ tabellarischer beruflicher Werdegang als Anlage beifügen.

⁴ Zeugniskopien bitte beifügen.

Angaben des Antragstellers	Angaben der anerkannten Stelle (bitte nicht ausfüllen)
1.3.1.2 Schweißtechnische Ausbildung ⁴⁾ nach DVS-IIW 1170 <input type="checkbox"/> Lehrsweißer/Schweißwerkmeister <input type="checkbox"/> Schweißfachmann <input type="checkbox"/> Schweißtechniker <input type="checkbox"/> Schweißfachingenieur <input type="checkbox"/> Zusatzausbildung für das Schweißen von Betonstahl nach Richtlinie DVS 1175	
1.3.1.3 Andere schweißtechnische Fachkenntnisse ⁴⁾ (entfällt bei Ausbildung nach 1.3.1.2) <input type="checkbox"/> Umfassend <input type="checkbox"/> Spezifisch <input type="checkbox"/> Basis	
1.3.1.4 Organisationsschema unter Berücksichtigung der DIN EN ISO 14731 ist vorhanden <input type="checkbox"/> falls ja, bitte beifügen <input type="checkbox"/> nein	
1.3.1.5 Aufgaben der verantwortlichen Schweißaufsichtsperson <input type="checkbox"/> Überwachen und Auswerten von Schweißer- und Bedienerprüfungen einschl. Ausstellen der Prüfbescheinigung <input type="checkbox"/> Übernahme der Prüfaufsicht ¹⁾ <input type="checkbox"/> Weitere Aufgaben	
1.3.2 Vertretung der Schweißaufsichtsperson(en) ^{2) 3)} Name, Vorname: geboren am: Verantwortungsbereich: 1.3.2.1 Berufsausbildung ⁴⁾ <input type="checkbox"/> Werksmeister <input type="checkbox"/> Ing. <input type="checkbox"/> Bachelor of Engineering <input type="checkbox"/> Meister <input type="checkbox"/> Ing. (grad) <input type="checkbox"/> Bachelor of Science <input type="checkbox"/> Techniker <input type="checkbox"/> Dipl.-Ing. <input type="checkbox"/> Master of Science 1.3.2.2 Schweißtechnische Ausbildung ⁴⁾ nach DVS-IIW 1170 <input type="checkbox"/> Lehrsweißer/Schweißwerkmeister <input type="checkbox"/> Schweißfachmann <input type="checkbox"/> Schweißtechniker <input type="checkbox"/> Schweißfachingenieur <input type="checkbox"/> Zusatzausbildung für das Schweißen von Betonstahl nach Richtlinie DVS 1175 1.3.2.3 Andere schweißtechnische Fachkenntnisse (entfällt bei Ausbildung nach 1.3.2.2) <input type="checkbox"/> Umfassend <input type="checkbox"/> Spezifisch <input type="checkbox"/> Basis 1.3.2.4 Zusätzliche Aufgaben der stellv. Schweißaufsichtsperson <input type="checkbox"/> Durchführung von Schweißerprüfungen <input type="checkbox"/> Übernahme der Prüfaufsicht ⁵⁾	

¹⁾ Kopien der Prüfungsbescheinigungen oder tabellarische Aufstellung der Schweißer mit gültiger Prüfung beifügen.

²⁾ bei mehreren Personen Angaben auf formloser Beilage.

³⁾ tabellarischer beruflicher Werdegang als Anlage beifügen.

⁴⁾ Zeugniskopien bitte beifügen.

⁵⁾ bitte Zeugnisse der prüftechnischen Ausbildung in Kopie beilegen

Angaben des Antragstellers	Angaben der anerkannten Stelle (bitte nicht ausfüllen)									
<p>1.3.3 Einverständniserklärung ⁶⁾</p> <table border="0"> <tr> <td data-bbox="132 286 427 320">_____ Datum</td> <td data-bbox="427 286 699 320">_____ Name</td> <td data-bbox="699 286 1099 320">_____ Unterschrift</td> </tr> <tr> <td data-bbox="132 383 427 416">_____ Datum</td> <td data-bbox="427 383 699 416">_____ Name</td> <td data-bbox="699 383 1099 416">_____ Unterschrift</td> </tr> <tr> <td data-bbox="132 479 427 512">_____ Datum</td> <td data-bbox="427 479 699 512">_____ Name</td> <td data-bbox="699 479 1099 512">_____ Unterschrift</td> </tr> </table>	_____ Datum	_____ Name	_____ Unterschrift	_____ Datum	_____ Name	_____ Unterschrift	_____ Datum	_____ Name	_____ Unterschrift	
_____ Datum	_____ Name	_____ Unterschrift								
_____ Datum	_____ Name	_____ Unterschrift								
_____ Datum	_____ Name	_____ Unterschrift								

⁶⁾ bei mehreren Personen müssen hier alle SAP unterschreiben

Angaben des Antragstellers	Angaben der anerkannten Stelle (bitte nicht ausfüllen)
<p>2 Betriebliche Einrichtungen*</p> <p>*) Bei nicht ausreichendem Platz Angaben bitte auf zusätzlichen Blättern machen.</p> <p>2.1 Größe der Fertigungswerkstätte(n) insgesamt ca. in m² _____</p> <p>2.2 Größe der Schweißwerkstätte(n) insgesamt ca. in m² _____</p> <p>2.3 Schweißmaschinen</p> <p>Anzahl _____</p> <p>Art der Schweißmaschine(n) _____</p> <p>max. Stromstärke _____</p> <p>2.4 Lagerungsart und -ort der Schweißzusätze und –hilfsstoffe:</p> <p>2.5 Rücktrocknungseinrichtung für Schweißzusätze:</p> <p>2.6 Lagerungsart und -ort der Grundwerkstoffe:</p> <p>2.7 Maschinen für die Schweißnahtvorbereitung:</p> <p>2.8 Hebezeuge:</p> <p>2.9 Heft-/Schweißvorrichtungen:</p> <p>2.10 Einrichtungen zur Wärmevor- und -nachbehandlung:</p> <p>2.11 Einrichtung für zerstörungsfreie, mechanische und metallographische Prüfungen:</p> <p>2.11.1 Betriebseigene:</p> <p>2.11.2 Betriebsfremde, bei den Firmen/Instituten/Anstalten:</p>	

Angaben des Antragstellers		Angaben der anerkannten Stelle (bitte nicht ausfüllen)
3 Qualitätssicherung		
3.1 Werkseigene Produktionskontrolle (WPK)		
<ul style="list-style-type: none"> ◆ Verantwortlicher Leiter der WPK Name, Vorname: ◆ Art der Kennzeichnung vorgefertigter Produkte: 		
3.2 Qualitätsanforderungen nach DIN EN ISO 3834-3		
Lfd. Nr.	Fragen (Qualitätsanforderungen)	
1.	Welche betrieblichen Festlegungen zur Durchführung und Verantwortlichkeit der Vertrags- und Konstruktionsprüfung hinsichtlich schweißtechnischer Anforderungen liegen vor?	
2.	Wie werden Unterlieferanten für Schweißaufgaben ausgewählt und kontrolliert?	
3.	Welches Betriebspersonal wird für Qualitätsprüfungen auf schweißtechnischem Gebiet eingesetzt?	
4.	Wie werden die betrieblichen Einrichtungen regelmäßig auf ihre Funktionstüchtigkeit, Genauigkeit und Anforderungen des Arbeitsschutzes überprüft?	
5.	Für welche Werkstoffe und Schweißprozesse liegen Schweißanweisungen vor?	

Angaben des Antragstellers		Angaben der anerkannten Stelle (bitte nicht ausfüllen)
6.	Welche betrieblichen Festlegungen zur Qualitätsprüfung vor, während und nach dem Schweißen liegen vor?	
7.	Wie erfolgt die fachkundliche Unterweisung und Prüfung der Schweißer/Bediener?	
8.	Welche Maßnahmen werden bei Qualitätsabweichungen eingeleitet?	
9.	Wie erfolgt die Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit von Werkstoffen und Bauteilen?	
10.	Welche Qualitätsaufzeichnungen werden geführt und wie erfolgt die Auswertung und Dokumentation?	

(F:\USER\SEKRETAR\VORLAGEN\Formulare\Anträge\17660 Antrag.docx)

Stand: Juli 2012